Platinen mit Sprint-Layout 6.0 herstellen

Fräsen mit NCCAD

Als erstes wird ein Layout mit Sprint-Layout hergestellt.



Wenn man die Platine später in einem fräsen Arbeitsgang und bohren möchte, ist darauf zu achten, dass die kleinsten Bohrungen und die Abstände zwischen den Leiterbahnen und Lötpads nicht kleiner als der gewählte Fräsdurchmesser (möglichst 0,6 oder 0,8mm) sind. Bei sehr einfachen Platinen ohne ICs können auch entsprechend größere Pads und Bohrungen gewählt werden.

Im nächsten Schritt wird der Menüpunkt "Datei_Exportieren_Fräsdateien" (Isolationsfräsen) geöffnet und die Felder entsprechend ausgefüllt.

solationstrasen				?	>
Isolationsfräsen Frässpuren • Fräserbreite: 0.60 # mm Anzahl:		spuren zahl: Dan	Sortiere Jobs per Drag&Drop		
K1 - Oben Nicht spiegeln v K2 - Unten Horizontal spiegeln v	Bohrungen ankörnen	2 # #3 erlappung #4	Isolationsfräsen Bohrungen mit Fräser (10/10)	Unten Unten	
Bohrungen Bohren auf K2 V					
Als Bohrungen (PD-Befehl) - je Durchmesser ein	neues Werkzeug (Pen)				
Platinenkontur fräsen Keine Platinenkontur auf La	ayer "U" vorhanden				
Platinenkontur fräsen Keine Platinenkontur auf Li Passbohrungen zum exakten Wenden der Platine Anzahl: 0	ayer "U" vorhanden Texte	Sindeline			
Platnerikontur fasen Keine Platinenkontur auf Li Passbohrungen zum exakten Wienden der Platine Anzeiten 0 Anzeiten 0 Anzeiten 0 Rahtend om Platinernand:	ayer "U" vorhanden Texte Normal: © Outine C Mariterte: © Outine C) Singleline	viste als Textfile speichern trennte Dateien pro Job erstellen sobohrungen in jede Date schreib	en (Nulp	unk
Platinerikontur fräsen Keine Platinenkontur auf La Passbohrungen zum exakten Wenden der Platine Abstand vom Platinernand: Abstand vom Platinernand: Optionen	ayer "U" vorhanden Texte Normal: © Outine (Mariierte: © Outine (Singleline	viste dis Textifie speichern Tremte Dateien pro 3xb erstellen Sobohrungen in jede Datei schreib	en (Nulp	unk
Platmerikontur fräsen Keine Platmerikontur auf Li Rasböhrungen zum exakten Werden der Platme Anzahl: 0 Anzahl: 0 Anz	nyer "U" vorhanden Texte Normal: © Outine C Marker te: © Outine C) Singleline)	Jiste als Textfle spechem tremte Datesn pro 24 establer abohnungen in jede Datei schreib	en (Nulp	unk

Bei der Layouterstellung arbeitet man Platinenaufsicht, normalerweise in d.h. wir schauen auf die Bauteilseite. Da wir aber die Kupferseite bearbeiten werden, muss das Layout horizontal gespiegelt ausgegeben Bohrungen werden. Die werden ebenfalls auf der Kupferseite gebohrt / gefräst.

Passbohrungen sind nicht nötig. Diese werden nur gebraucht, wenn doppelseitige Platinen hergestellt werden sollen.

Nun bestätigen Sie die Ausgabe der Datei. Sie sehen jetzt bereits die späteren Fahrwege des Fräsers. Es entsteht eine HPGL-Datei (*.plt), die Sie in NCCAD importieren können. Dabei werden die Leiterbahnen und die Bohrungen in 2 Layer sortiert. Nun fehlen nur noch die Technologiedaten und die Platine kann ausgefräst werden.

Für die Leiterbahnen Einzelteil/Bahn ohne Korrektur Frästiefe 0.3mm

Für die Bohrungen Einzelteil/Bahn ohne Korrektur Frästiefe 1.8mm / Teilzustellung 0,6mm

Wenn Sie nun das Programm starten, sollte die Platine komplett gefräst und gebohrt werden.